

CLIENTE: GAEC DU MILLIER

CENTRAL DE ENERGÍA: 225 kW_e

UBICACIÓN: BEUZEC-CAP-SIZUN

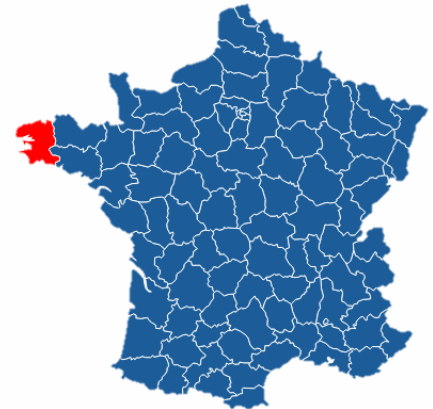


KOHLER - SDMO: LA METANIZACIÓN, UN PROCESO DE PRODUCCIÓN DE ENERGÍA RENOVABLE

GAEC DU MILLIER

Creada en febrero de 1990, la GAEC du Millier es una Agrupación Agrícola de Explotación en Común (Groupement Agricole d'Exploitation en Commun, GAEC) especializada en la cría de vacas lecheras y cerdos. Se encuentra en Beuzec-Cap-Sizun (Finisterre de la Bretaña) y la gestionan la familia Sergent y sus 4 empleados.

La explotación se ocupa de 325 cerdas y 130 vacas lecheras... que producen cada año 1 millón de litros de leche. También cultivan 200 hectáreas de cereales y forraje. Muy preocupada por la calidad de sus productos, la empresa familiar hace evolucionar su modo de producción hacia un modelo más sostenible y se adapta para afrontar mejor la coyuntura agrícola actual.



EXPRESIÓN DE LA NECESIDAD: VALORIZAR LOS EFLUENTES DE CRÍA (ESTIÉRCOLES Y PURINES)

La GAEC se encuentra en una cuenca que desemboca en la bahía de Douarnenez, muy golpeada por la proliferación de algas verdes causada principalmente por las actividades agrícolas locales. Para reducir su impacto negativo en el medioambiente, la familia Sergent inició el proyecto de construcción de una unidad de metanización cuyo objetivo es producir energía térmica y eléctrica de forma sostenible y estable a lo largo de todo el año utilizando los efluentes de cría de la explotación.

André Sergent decidió recurrir a la empresa MAIVEO, especializada en los proyectos de unidad de metanización, para la gestión general del proyecto y desea trabajar con empresas locales. Identificó la nueva actividad desarrollada por KOHLER-SDMO con sus competencias para el diseño, la instalación y el mantenimiento del módulo de cogeneración.



REALIZACIÓN DEL PROYECTO: INSTALACIÓN DE UNA CENTRAL DE BIOGÁS

La metanización supone un proceso biológico natural que permite valorizar las materias orgánicas (deyecciones de animales, desechos verdes, grasas, etc.) usándolas para producir energía. Esta tecnología, también llamada digestión anaeróbica, se traduce en la degradación de los microorganismos de materia orgánica en un medio sin oxígeno, cuyo resultado es la producción de biogás, mezcla gaseosa que representa una energía renovable, y unos residuos sólidos llamados digestado, que se utilizan principalmente para esparcirlos como fertilizante.

Orgullosa de su experiencia en el campo de la cogeneración de gas natural e históricamente cercana al sector agrícola, KOHLER-SDMO ha sabido combinar estas competencias para entrar en el campo de los digestores. La unidad de metanización de la GAEC du Millier, creada bajo una nueva empresa llamada CAP METHA, es una referencia para KOHLER-SDMO.

Con una potencia asignada in situ de 236 kWe, para un funcionamiento en acoplamiento permanente a la red, la central de CAP METHA incorpora un módulo de biogás KOHLER-SDMO modelo BL240 (225 kWe) con motor LIEBHERR de 6 cilindros en línea. Este proyecto representa una inversión global del orden de 1.4 millones de euros. El retorno de la inversión de la central de metanización se prevé a 7 años.

Una unidad de metanización representa también para la GAEC una oportunidad de diversificación de los ingresos en un contexto agrícola donde las actividades tradicionales (leche, porcino, bovino, etc.) entran periódicamente en crisis. La electricidad producida por la cogeneración se vende a EDF y el calor disipado por el motor lo consumen el digestor de metanización, el calentamiento de las porquerizas y el secado del forraje. Los edificios están así mejor ventilados y calefactados para garantizar una mejor seguridad sanitaria de los cerdos. Finalmente, el digestado resultante del proceso de metanización se utiliza como abono.



SOLUCIÓN DE KOHLER-SDMO: LA GARANTÍA DE UN SEGUIMIENTO, UN MANTENIMIENTO Y UNA REVISIÓN DE LAS INSTALACIONES RÁPIDOS Y FIABLES.

El ambiente corrosivo de la explotación y la cercana atmósfera marina presentaban una limitación técnica especial para una utilización constante y duradera en el tiempo. Por ello KOHLER-SDMO ha diseñado un contenedor de hormigón hecho a medida con objeto de proteger a largo plazo el módulo de cogeneración. Gracias a su empresa hermana KOHLER-BES, KOHLER-SDMO abarca todo el territorio francés y puede garantizar un mantenimiento rápido y eficaz. Esta se adapta a las necesidades de sus clientes ofreciéndoles soluciones a medida.

